

ROTHEN

additivi

ROTHEN ULTRASYNTH ECO 5w30

Olio motore totalmente sintetico che soddisfa
i requisiti più severi dei costruttori

DESCRIZIONE

ROTHEN ULTRASYNTH ECO 5w30 è un lubrificante formulato con basi di elevatissima qualità per motori di autovetture di nuova generazione, diesel e benzina, sovralimentati e non. Specifico per motori con sistema di alimentazione con pompa iniettori, *common rail* e *multijet*.

ROTHEN ULTRASYNTH ECO 5w30 è il risultato delle più recenti ricerche nel campo della lubrificazione e può considerarsi un prodotto d'avanguardia. È consigliato dai costruttori più importanti costruttori di motori e autovetture (OEM).

PROPRIETA'

- Alta scorrevolezza a freddo, anche in condizioni di bassissime temperature, tale da garantire una immediata lubrificazione delle parti più lontane dal motore e quindi una protezione e riduzione delle usure delle parti meccaniche in movimento;
- Altissima stabilità e bassa volatilità con conseguente riduzione delle perdite d'olio per evaporazione;
- Eccezionale resistenza all'ossidazione e mantenimento delle caratteristiche per prolungare i cambi d'olio.

APPLICAZIONI

Questo prodotto è espressamente formulato per motori benzina e diesel equipaggiati di filtro antiparticolato (DPF e FAP).

ROTHEN ULTRASYNTH ECO 5w30 risponde alle seguenti specifiche

| | | |
|------------|-------------------|---------------------------|
| ACEA C2/C3 | API SN/GF-5 | MB 229.31, 229.51, 229.52 |
| BMW LL-04 | VW 502.00, 505.01 | Porsche C30 |
| JASO DL-1 | GM Dexos 2® Level | |



ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE TIPICHE (*)

| CARATTERISTICA | METODO | UNITA' di MISURA | ESITO TIPICO |
|------------------------------|---------------|-------------------|--------------|
| Grado di viscosità SAE | - | - | 5w30 |
| Categoria API | - | - | SN/GF-5 |
| Viscosità cinematica @ 100°C | ASTM D7042 | cSt | 12,2 |
| Viscosità cinematica @ 40°C | ASTM D7042 | cSt | 71,1 |
| Indice di viscosità | ASTM D2270 | - | 170 |
| Densità @ 15°C | ASTM D7042 | g/cm ³ | 0,85 |
| HTHS @ 150°C (106s-1) | CEC-L-36-A-90 | mPas (cP) | 3,58 |
| CCS @ -30°C (5W) | ASTM D5293 | mPas (cP) | 5529 |
| MRV @ -35°C (5W) | ASTM D4684 | mPas (cP) | 21200 |
| TBN | ASTM D2896 | mg KOH/g | 7,9 |
| Ceneri solfatate | ASTM D874 | %m | 0,8 |
| Punto d'infiammabilità PMCC | ASTM D93 | °C | > 210 |
| NOACK | DIN 51581 | % | 8,7 |
| Punto di scorrimento | ASTM D97 | °C | < -35 |

(*): Valori tipici dell'attuale produzione, soggetti a variazioni all'interno dei valori di specifica. Si raccomanda di seguire sempre le disposizioni del costruttore in termini di gradazione SAE e classificazione API.

STOCCAGGIO & AVVERTENZE

L'imballo deve essere stoccato al coperto prevenendo le penetrazioni d'acqua, in particolare i fusti vanno posizionati orizzontalmente. Evitare l'esposizione prolungata a temperature maggiori di 60°C e al gelo.

Si raccomanda di seguire il manuale d'uso e manutenzione per i requisiti delle applicazioni OEM e gli intervalli di cambio olio.