

## ROTHEN GS 300

### Grasso infusibile per alte temperature con polimeri adesivanti

#### DESCRIZIONE

La serie **ROTHEN GS 300** comprende grassi a base di olio minerale lubrificante altamente raffinato ad alta viscosità e di un addensante inorganico argilloso, con l'aggiunta di un bilanciato pacchetto di additivi antiossidanti e antiruggine.

Prerogativa principale di questi grassi è l'ottimo comportamento alle alte temperature: infatti, i grassi di tipo infusibile come **ROTHEN GS 300**, a differenza dei normali grassi a base di sapone metallico, non tendono a fondere né a rammollirsi eccessivamente per effetto della temperatura, evitando così la fuoriuscita del grasso dal cinematismo lubrificato e salvaguardandone la lubrificazione.

Questi grassi presentano, inoltre, un buon comportamento nei confronti dell'acqua e una buona stabilità meccanica. L'ulteriore arricchimento con un additivo polimerico conferisce a questi prodotti spiccate proprietà di adesione agli organi da lubrificare.

#### APPLICAZIONI

I grassi **ROTHEN GS 300** sono indicati per tutte le applicazioni prolungate in presenza di temperature elevate fino anche a 150°-160°C, come cuscinetti piani o a rotolamento di macchinari nell'industria della lavorazione del vetro, carrelli e rulli di forni, essiccatori, ecc..

Le prerogative di adesione di questi prodotti risultano, inoltre, particolarmente utili in ingranaggi e ruote dentate, situazioni in cui l'auto-trascinamento del grasso assicura costante lubrificazione. A temperature superiori a quelle indicate, può risultare necessario abbreviare i tempi di ri-lubrificazione.

#### CLASSIFICAZIONI

NLGI	ISO 6743	DIN 51502
1	L-XADGA1	K1N-20
2	L-XADGA2	K2N-10
3	L-XADGA3	K3N-10

#### CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE TIPICHE: (\*)

Colore : ambrato  
 Aspetto : liscio, omogeneo, filante  
 Temperature di utilizzo consigliate (NLGI 1): MIN. = - 20°C /// MAX. = + 180°C  
 Temperature di utilizzo consigliate (NLGI 2): MIN. = - 15°C /// MAX. = + 180°C  
 Temperature di utilizzo consigliate (NLGI 3): MIN. = - 10°C /// MAX. = + 180°C

CARATTERISTICA	U.M.	METODO	ESITO TIPICO	ESITO TIPICO	ESITO TIPICO
Classificazione NLGI		ASTM D217	1	2	3
Punto di gocciolamento	°C	ASTM D566	Inf.	Inf.	Inf.
Penetrazione manipolata 60 c. a 25°C	1/10mm	ASTM D217	325	280	235
Penetrazione manipolata 10.000 c. a 25°C	1/10mm	ASTM D217	Δ +/- 20	Δ +/- 20	Δ +/- 20
Prova anticorrosione		ASTM D1743	passa	passa	passa
Resistenza all'acqua		DIN 51807	1-90	1-90	1-90
Viscosità olio base a 40°C (ISO)	cSt	ASTM D445	460	460	460

(\*): Valori tipici dell'attuale produzione, soggetti a variazioni.