

ROTHEN

additivi



ROTHEN FETT HST

**Grasso totalmente sintetico al litio complesso
per alte e basse temperature, con PTFE**

DESCRIZIONE

ROTHEN FETT HST è un grasso a base di sapone complesso di litio e 100% fluido sintetico, fortemente additivato con agenti antiossidanti, antiruggine ed EP, nonché con una elevata percentuale di PTFE (TEFLON) a granulometria microfine.

Per la sua composizione, questo grasso si qualifica come un prodotto a elevate prestazioni concepito per rispondere in modo adeguato a severe condizioni operative; il sapone complesso garantisce un alto punto di goccia e conseguente stabilità strutturale alle alte temperature, così come il fluido sintetico. Quest'ultimo, inoltre, assicura una buona protezione contro l'usura e una contenuta volatilità, in particolare se confrontata a quella di un olio minerale di uguale viscosità.

ROTHEN FETT HST si comporta ottimamente nei confronti dell'acqua, anche in caso di rilevante dilavamento, e presenta una eccezionale resistenza all'ossidazione.

L'ulteriore additivazione con PTFE, in sinergia alla base sintetica, esalta considerevolmente le proprietà antigrippaggio (aumentando in modo sensibile il carico di saldatura e riducendo il diametro d'impronta) e antiattrito (low-friction) anche a basse temperature, facilitando ad esempio lo spunto a freddo.

APPLICAZIONI

ROTHEN FETT HST può essere utilizzato in ogni tipo di cuscinetto, anche se sottoposto a severe condizioni di esercizio; offre rimarchevoli vantaggi tecnici ed economici, consentendo di distanziare in modo notevole gli intervalli di ri-lubrificazione e ridurre la manutenzione dei cuscinetti, evitando così frequenti fermi macchina.

Le applicazioni tipiche sono rappresentate, ad esempio, da cuscinetti di rulli impiegati nei laminatoi e nelle cartiere, nei quali la resistenza alla temperatura e al dilavamento sono fattori fondamentali.

ROTHEN FETT HST può essere impiegato anche nel settore autotrazione (cuscinetti mozzi-ruota di freni a disco), e comunque in sostituzione di grassi complessi a base minerale, quando si necessita di prestazioni superiori in termini di protezione da carichi elevati, alte temperature (in un ampio range) e presenza di acqua.

Questo grasso risulta facilmente pompabile anche con sistemi automatici centralizzati.

ROTHEN FETT HST risulta essere indicato soprattutto per cuscinetti operanti a velocità elevate ove sono richiesti alti livelli di silenziosità e/o nei casi di temperature estremamente basse.

CLASSIFICAZIONI

ISO 6743 L-XEDHB2

DIN 51502 KPFGC2N-50



ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE TIPICHE (*)

Addensante	: sapone complesso di litio
Olio base	: PAO 100%
Solidi lubrificanti	: PTFE
Additivi	: antiossidanti, antiruggine, antiattrito, inibitori di corrosione, estreme pressioni
Temperature di utilizzo consigliate	: MIN. = - 55°C /// MAX. = + 180°C

CARATTERISTICA	U.M.	METODO	ESITO MIN	ESITO TIPICO	ESITO MAX
Classificazione NLGI		ASTM D217		2	
Punto di gocciolamento	°C	ASTM D566	265	280	
Penetrazione a 60 doppi colpi a 25°C	1/10 mm	ASTM D217	265	290	295
4-BALL TEST - welding load (10 sec/1800 rpm)	Kgf	ASTM D2596		250	
4-BALL TEST - wear test (1h/300N)	mm	ASTM D2266		0,44	
Water washout test (1 h - 80°C)	%	ASTM D1264		4	5

CARATTERISTICHE VISIVE

Colore : grigio, bianco opaco
Aspetto : omogeneo

ALTRI VALORI DI RIFERIMENTO

CARATTERISTICA	METODO	ESITO TIPICO
Δ penetrazione 10.000 doppi colpi	ASTM D217	+/-20 mm_{/10}
Copper corrosion	ASTM D4048	1a
Timken test	ASTM D2509	45 lbs
Separazione dell'olio durante lo stoccaggio	ASTM D1742	<1%
Stabilità all'ossidazione 100h	ASTM D942	0,25 bar

CARATTERISTICHE OLIO BASE

CARATTERISTICA	U.M.	METODO	ESITO TIPICO
Viscosità a 40°C	cSt	ASTM D445	32
Viscosità a 100°C	cSt	ASTM D445	6,0
Indice di viscosità		ASTM D2270	140
Densità	g/cm ³	ASTM D1298	0,830
Flash point	°C	ASTM D92	235
Pour point	°C	ASTM D97	- 57

(*) Valori tipici dell'attuale produzione, soggetti a variazioni.