

# ROTHEN

additivi



Nonfood Compounds  
Program Listed H1  
Registration # 142040

## ROTHEN FETT ALM

**Grasso all'alluminio complesso  
idoneo al contatto accidentale con alimenti**

### DESCRIZIONE

I grassi della gamma **ROTHEN FETT ALM** si caratterizzano per essere prodotti destinati a essere utilizzati su macchinari adibiti a lavorazioni alimentari in cui sia richiesto un prodotto classificato "H1" e approvato dalla NSF (in quanto formulato solo con materie prime comprese nell'elenco CFR title 21 section 178.3570 della FDA -Food & Drugs Administration- USA), nonché caratteristiche tecnologiche di lubrificazione molto elevate.

I **ROTHEN FETT ALM** sono, infatti, formulati con un sapone complesso di alluminio (che garantisce un alto punto di goccia e conseguentemente stabilità strutturale alle alte temperature) e con un fluido sintetico di tipo poliolefinico, che assicura una buona protezione contro l'usura e una contenuta volatilità, in particolare se confrontata a quella di un olio minerale di uguale viscosità.

Si comportano ottimamente nei confronti dell'acqua, anche in caso di rilevante dilavamento, e presentano una eccezionale resistenza all'ossidazione.

I grassi della gamma **ROTHEN FETT ALM** sono fortemente additivati con agenti antiossidanti, antiruggine ed EP, tutti naturalmente esenti da metalli pesanti e da composti potenzialmente nocivi.

### APPLICAZIONI

I grassi della gamma **ROTHEN FETT ALM** possono essere considerati grassi multipurpose long-life ad altissime prestazioni, specifici per la lubrificazione di macchinari industriali adibiti a lavorazioni alimentari in qualsiasi condizione di temperatura (dalle celle frigorifere ai forni di cottura), nei quali vi è la possibilità che il lubrificante possa venire in contatto in modo accidentale con i prodotti lavorati, oppure per macchinari destinati al confezionamento e imballaggio degli stessi.

### CLASSIFICAZIONI

NLGI	ISO 6743	DIN 51502
0	L-XDDB0	KPHC0N-40
1	L-XDDB1	KPHC1N-40
2	L-XDDB2	KPHC2N-30

### CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE TIPICHE (\*)

Colore : paglierino  
Aspetto : pomatoso, omogeneo, leggermente filante  
Temperature di utilizzo consigliate (NLGI 0): MIN. = - 45°C /// MAX. = + 150°C  
Temperature di utilizzo consigliate (NLGI 1): MIN. = - 40°C /// MAX. = + 160°C  
Temperature di utilizzo consigliate (NLGI 2): MIN. = - 35°C /// MAX. = + 170°C

CARATTERISTICA	U.M.	METODO	ESITO TIPICO		
Classificazione NLGI	---	ASTM D217	0	1	2
Punto di gocciolamento	°C	ASTM D566	>220	>260	>260
Penetrazione manipolata 60 c. a 25°C	1/10mm	ASTM D217	355-385	310-340	265-295
Test TIMKEN	Lbs	ASTM D2509	-	>40	>40

(\*): Valori tipici dell'attuale produzione, soggetti a variazioni.



ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
Certification

### ALTRI VALORI DI RIFERIMENTO (\*)

Corrosion preventive properties test (ASTM D1743)	: PASS
Oxidation stability (Norma-Hoffmann bomb)	
100h pressure drop (ASTM D942)	: 0,25 bar
Copper corrosion 24h/120°C (ASTM D4048)	: 1a

### CARATTERISTICHE OLIO BASE (\*)

CARATTERISTICA	U.M.	METODO	ESITO TIPICO
Viscosità a 40°C (ISO)	cSt	ASTM D445	68
Viscosità a 100°C	cSt	ASTM D445	9,6
Peso specifico	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1298	0,840
Punto di infiammabilità	°C	ASTM D92	264
Indice di viscosità	---	ASMT D2270	133
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-54

(\*): Valori tipici dell'attuale produzione, soggetti a variazioni.