

ROTHEN



additivi

ROTHEN ECOSYNT 46 **Fluido idraulico biodegradabile** **per impianti oleodinamici – fire resistant**

DESCRIZIONE

ROTHEN ECOSYNT 46 è un lubrificante sintetico di alta qualità ottenuto da materie prime di origine non petrolifera, provenienti da fonti rinnovabili.

È un prodotto altamente performante, biodegradabile, resistente all'ossidazione ed è molto usato in impianti particolarmente esposti al rischio di spandimenti.

ROTHEN ECOSYNT 46 può essere impiegato con successo in sistemi idrostatici, a trasmissione di potenza, lubrificazione a circolazione e a sbattimento (non EP), in alternativa ai comuni "oli idraulici" di estrazione petrolifera presenti sul mercato.

ROTHEN ECOSYNT 46 trova la sua principale applicazione in impianti particolarmente esposti al rischio d'incendio: infatti, ha la proprietà di ridurre la possibilità d'innesco da parte di fiamme libere ed è caratterizzato da un buon potere autoestinguente.

APPLICAZIONI

ROTHEN ECOSYNT 46 può essere utilizzato in tutti i circuiti idraulici, sistemi di lubrificazione a circolazione e lubrificazione ingranaggi, ove non vengano richieste caratteristiche EP, e in particolare dove sussistano un pericolo potenziale di incendio. Inoltre, grazie alla sua biodegradabilità, **ROTHEN ECOSYNT 46** può essere impiegato ovunque si desideri scegliere un prodotto nel massimo rispetto per l'ambiente.

PROPRIETA'

- Ottima resistenza alla combustione che riduce la possibilità d'innesco da parte di fiamme libere o da parte di metalli caldi o fusi e comunque da tutti i potenziali pericoli dovuti alle rotture del sistema idraulico;
- Biodegradabilità >60% come dimostrato dalla prova OECD 301B;
- Additivazione antiusura esente da zinco;
- Ottima demulsività e capacità di contrastare la formazione di emulsioni stabili, per evitare il conseguente decadimento delle proprietà lubrificanti;
- Eccellente incomprimibilità (grazie alle sue proprietà antischiama) e capacità di liberare l'aria trattenuta, caratteristica di fondamentale importanza per prevenire anomalie e inconvenienti di pompaggio;
- Ottime proprietà antiruggine e antiusura (FZG >12° stadio) così da preservare a lungo gli organi meccanici in movimento;
- Compatibilità con gli oli lubrificanti idraulici di origine minerale e con gli elastomeri di più comune impiego.

SPECIFICHE

ISO HLP ISO HVLP DIN 51524 teil 2 e teil 3
ISO 6743/4 HM-HV Vickers M-2952-S Vickers I-286-S

ROTHEN ECOSYNT 46 soddisfa i criteri di approvazione delle seguenti case produttrici: Bosch Rexroth, David Brown, Textron Transmission, Eaton-Vickers, Hitachi Construction, Komatsu, Mitsubishi, Caterpillar Forklift, Rollstar.



LOTEN



additivi

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE TIPICHE (*)

CARATTERISTICA	UNITA' di MISURA	ESITO TIPICO
Viscosità a 40°C	cSt	46
Viscosità a 100°C	cSt	9,1
Indice di viscosità	---	185
Punto di infiammabilità	°C	300
Punto di scorrimento	°C	-30
Densità a 15°C	Kg/dm ³	0,925

(*): Valori tipici dell'attuale produzione, soggetti a variazioni.



ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification