

ROTHEN LM 200 SPECIAL

Grasso al litio complesso per alte temperature con grafite

DESCRIZIONE

ROTHEN LM 200 SPECIAL è un grasso a base di sapone complesso di litio e di olio minerale altamente raffinato, fortemente additivato con agenti antiossidanti, antiruggine ed EP (estreme pressioni). Per la sua composizione, questo grasso si qualifica come un prodotto a elevate prestazioni concepito per rispondere in modo adeguato a severe condizioni operative; il sapone complesso garantisce un alto punto di goccia e conseguentemente stabilità strutturale alle alte temperature, facilitando nel contempo anche l'eventuale spunto a freddo.

ROTHEN LM 200 SPECIAL si comporta ottimamente nei confronti dell'acqua, anche in caso di rilevante dilavamento; presenta inoltre una buona resistenza all'ossidazione. Possiede una spiccata resistenza meccanica, agli alti carichi e alle vibrazioni.

La grafite microfine garantisce una sensibile diminuzione del coefficiente d'attrito e dell'usura, garantendo nel contempo la lubrificazione d'emergenza in presenza di picchi di temperature particolarmente elevati. L'ulteriore additivazione con additivo polimerico conferisce a questo prodotto spiccate proprietà di adesione agli organi da lubrificare.

APPLICAZIONI

ROTHEN LM 200 SPECIAL può essere considerato un grasso universale per il settore industriale. Grazie alle caratteristiche di adesione ai cinematismi lubrificati, in particolare se operanti a temperature di esercizio medio-alte, **ROTHEN LM 200 SPECIAL** offre rimarchevoli vantaggi tecnici ed economici, consentendo di distanziare in modo notevole gli intervalli di re-lubrificazione e manutenzione ed evitando così frequenti fermi macchina.

Applicazioni tipiche: giunti e cuscinetti di ventilatori o carrelli per forni. È indicato inoltre per la lubrificazione di snodi, perni e giunti e per tutte le applicazioni per le quali sia necessario un prodotto persistente in ogni condizione operativa.

CLASSIFICAZIONI

ISO 6743 L-XBDHB2
DIN 51502 KPF2N-20

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE TIPICHE: (*)

Colore : nero
Aspetto : fibroso, omogeneo, filante
Temperature di utilizzo consigliate : MIN. = - 10°C // // MAX. = + 190°C

CARATTERISTICA	U.M.	METODO	ESITO TIPOICO	ESITO TIPOICO
Classificazione NLGI		ASTM D 217	2	1
Punto di gocciolamento	°C	ASTM D 566	290	280
Penetrazione manipolata 60 c. a 25°C	1/10mm	ASTM D 217	280	325
Penetrazione manipolata a 10.000 c. a 25°C	1/10mm	ASTM D 217	Δ +/- 25	Δ +/- 25
Prova anticorrosione		ASTM D 1743	passa	passa
Stabilità all'ossidazione (caduta di pressione)	PSI	ASTM D 942	Dopo 100 h. < 3	Dopo 100 h. < 3
Test 4 sfere (EP) carico di saldatura	(Kg)	ASTM D 2596	250	250
Test 4 sfere (wear)	mm	ASTM D 2266	<0,6	<0,6
WATER WASHOUT Test (1 h. -80°C)	%	ASTM D 1264	<5	<5
Viscosità olio base a 40°C (ISO)	cSt	ASTM D 445	460	460

(*): Valori tipici dell'attuale produzione, soggetti a variazioni.