

# ROTHEN LM 200 SPECIAL

**Grasso al litio complesso per alte temperature con grafite**

## DESCRIZIONE

**ROTHEN LM 200 SPECIAL** è un grasso a base di sapone complesso di litio e di olio minerale altamente raffinato, fortemente additivato con agenti antiossidanti, antiruggine ed EP (estreme pressioni). Per la sua composizione, questo grasso si qualifica come un prodotto a elevate prestazioni concepito per rispondere in modo adeguato a severe condizioni operative; il sapone complesso garantisce un alto punto di goccia e conseguentemente stabilità strutturale alle alte temperature, facilitando nel contempo anche l'eventuale spunto a freddo.

**ROTHEN LM 200 SPECIAL** si comporta ottimamente nei confronti dell'acqua, anche in caso di rilevante dilavamento; presenta inoltre una buona resistenza all'ossidazione. Possiede una spiccata resistenza meccanica, agli alti carichi e alle vibrazioni.

La grafite microfine garantisce una sensibile diminuzione del coefficiente d'attrito e dell'usura, garantendo nel contempo la lubrificazione d'emergenza in presenza di picchi di temperature particolarmente elevati. L'ulteriore additivazione con additivo polimerico conferisce a questo prodotto spiccate proprietà di adesione agli organi da lubrificare.

## APPLICAZIONI

**ROTHEN LM 200 SPECIAL** può essere considerato un grasso universale per il settore industriale. Grazie alle caratteristiche di adesione ai cinematismi lubrificati, in particolare se operanti a temperature di esercizio medio-alte, **ROTHEN LM 200 SPECIAL** offre rimarchevoli vantaggi tecnici ed economici, consentendo di distanziare in modo notevole gli intervalli di re-lubrificazione e manutenzione ed evitando così frequenti fermi macchina.

Applicazioni tipiche: giunti e cuscinetti di ventilatori o carrelli per forni. È indicato inoltre per la lubrificazione di snodi, perni e giunti e per tutte le applicazioni per le quali sia necessario un prodotto persistente in ogni condizione operativa.

## CLASSIFICAZIONI

ISO 6743 L-XBDHB2

DIN 51502 KPF2N-20

## CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE TIPICHE: (\*)

Colore : nero  
 Aspetto : fibroso, omogeneo, filante  
 Temperature di utilizzo consigliate : MIN. = - 10°C // // MAX. = + 190°C

CARATTERISTICA	U.M.	METODO	ESITO TIPOICO	ESITO TIPOICO
Classificazione NLGI		ASTM D 217	2	1
Punto di gocciolamento	°C	ASTM D 566	290	280
Penetrazione manipolata 60 c. a 25°C	1/10mm	ASTM D 217	280	325
Penetrazione manipolata a 10.000 c. a 25°C	1/10mm	ASTM D 217	Δ +/- 25	Δ +/- 25
Prova anticorrosione		ASTM D 1743	passa	passa
Stabilità all'ossidazione (caduta di pressione)	PSI	ASTM D 942	Dopo 100 h. < 3	Dopo 100 h. < 3
Test 4 sfere (EP) carico di saldatura	(Kg)	ASTM D 2596	250	250
Test 4 sfere (wear)	mm	ASTM D 2266	<0,6	<0,6
WATER WASHOUT Test (1 h.-80°C)	%	ASTM D 1264	<5	<5
Viscosità olio base a 40°C (ISO)	cSt	ASTM D 445	460	460

(\*): Valori tipici dell'attuale produzione, soggetti a variazioni.