

ROTHEN

additivi



ROTHEN GRÜN FETT

Grasso a base 100% vegetale biodegradabile

DESCRIZIONE

ROTHEN GRÜN FETT è un grasso ecologico a base di olio 100% vegetale addensata da sapone di litio. L'aspetto pomatoso, unito alla colorazione verde acceso, lo rendono immediatamente distinguibile dagli altri grassi e sottolineano la sua biodegradabilità. La formulazione di questo prodotto è arricchita da un eccellente pacchetto di additivi antiruggine e antiusura.

APPLICAZIONI

Grazie alla sua essenza a basso impatto ambientale, **ROTHEN GRÜN FETT** può essere utilizzato nella lubrificazione a perdere nei macchinari operanti nel settore agricolo e nel settore di taglio dei marmi. Questo prodotto ha come applicazioni ideali anche i macchinari utilizzati nelle riserve naturali e in impianti di depurazione idrica.

CLASSIFICAZIONI

NLGI	ISO 6743	DIN 51502
0	L-XBAHA0	K0D-30
2	L-XBAHA2	K2D-20

PRESTAZIONI

L'intrinseca proprietà lubrificante di **ROTHEN GRÜN FETT** è arricchita da una buona stabilità meccanica del prodotto.

Questo grasso è compatibile con i metalli gialli e mantiene un ottimo comportamento anche in caso di consistente fenomeno di dilavamento, proprietà che lo rende idoneo a condizioni operative che prevedano il lavoro all'aperto.

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE TIPICHE (*)

Colore	: verde
Aspetto	: omogeneo, filante
Additivi	: antiossidanti / polimeri adesivanti
Test di biodegradabilità (CEC L33-A-93)	: valore tipico = 80%
Temperature di utilizzo consigliate	: MIN. = - 30°C /// MAX. = + 90°C

NLGI 0

CARATTERISTICA	U.M.	METODO	ESITO min	ESITO TIP	ESITO max
Punto di gocciolamento	°C	ASTM D566	175	188	-
Penetrazione a 25°C	1/10mm	ASTM D217	355	360	385
Penetrazione a 60 doppi colpi a 25°C	1/10mm	ASTM D217	355	360	385

(*): Valori tipici dell'attuale produzione, soggetti a variazioni.



ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



NLGI 2

CARATTERISTICA	U.M.	METODO	ESITO min	ESITO TIP	ESITO max
Punto di gocciolamento	°C	ASTM D566	175	192	-
Penetrazione a 25°C	1/10mm	ASTM D217	265	275	295
Penetrazione a 60 doppi colpi a 25°C	1/10mm	ASTM D217	265	280	295

(*): Valori tipici dell'attuale produzione, soggetti a variazioni.

CARATTERISTICHE TIPICHE OLIO BASE (*)

CARATTERISTICA	U.M.	METODO	ESITO TIP
Viscosità a 40°C	cSt	ASTM D445	32
Viscosità a 100°C	cSt	ASTM D445	8,2
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	130
Peso specifico a 15°C	g/cm ³	ASTM D1298	0,92

(*): Valori tipici dell'attuale produzione, soggetti a variazioni.